

## Elettromagnete di comando a corsa semplice in C.C. a trazione, spinta e trazione/spinta

### Alimentazione :

- Corrente continua o raddrizzata
- Corrente alternata monofase  
 con raddrizzatore incorporato

### Percentuale di funzionamento/Fattore di servizio (E.D.):

È il rapporto del tempo di alimentazione e la durata totale del ciclo.

$$E.D. (\%) = \frac{\text{Tempo di inserzione}}{\text{Tempo di inserzione} + \text{Tempo di riposo}} \times 100$$

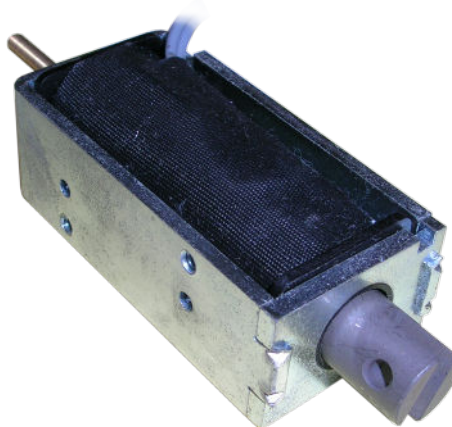
È il fattore di servizio che definisce per ogni serie di prodotti la durata massima del ciclo.

Per gli elettromagneti di ritenuta (o ventose di presa), il fattore di servizio è del 100%

### Forze:

Sono rilevate nelle seguenti condizioni :

- Tensione d'alimentazione : 100% della tensione nominale
- Bobina stabilizzata alla temperatura di regime.
- Le forze riportate sono espresse in Newton (1Kg=9,8 N)



DIMENSIONI: 26 x 20 x 53 mm											
Ø NUCLEO: 10 mm			Corsa: 10 mm								
ED%	T max*	Corsa (mm)	C.A.			C.C.			N	W	A
			N	VA	A	N	W	A			
5	15s	0	-	-	-	38	114	4,75	-	-	-
		10	-	-	-	12,5					
15	45s	0	-	-	-	31	38	1,58	-	-	-
		10	-	-	-	6,8					
25	75s	0	-	-	-	26	22,8	0,95	-	-	-
		10	-	-	-	4					
50	150s	0	-	-	-	22	11,4	0,475	-	-	-
		10	-	-	-	1,8					
100	Nessun Limite	0	-	-	-	14	5,7	0,237	-	-	-
		10	-	-	-	0,9					

\* T max = tempo max di inserzione in un ciclo di 300 sec.

<sup>1</sup> Forza di tenuta con nuclei ad estremità conica. Per esigenze particolari di forza di tenuta, sono fornibili nuclei con estremità piatte che aumentano la forza negli ultimi 2 ÷ 3mm di corsa del 50 ÷ 60%.

I valori riportati nella tabella sono stati rilevati alimentando gli elettromagneti alla tensione nominale con avvolgimento a temperatura ambiente di 20°C.

### E35 V DC

